

534, 228

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局(43) 国際公開日  
2004 年 5 月 21 日 (21.05.2004)

PCT

(10) 国際公開番号  
WO 2004/041533 A1

(51) 国際特許分類: B32B 15/08

(21) 国際出願番号: PCT/JP2003/014214

(22) 国際出願日: 2003 年 11 月 7 日 (07.11.2003)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:  
特願2002-325245 2002 年 11 月 8 日 (08.11.2002) JP(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 大成  
プラス株式会社 (TAISEI PLAS CO., LTD.) [JP/JP]; 〒  
103-0007 東京都中央区日本橋浜町 1 丁目 1 番 8 号  
Tokyo (JP).

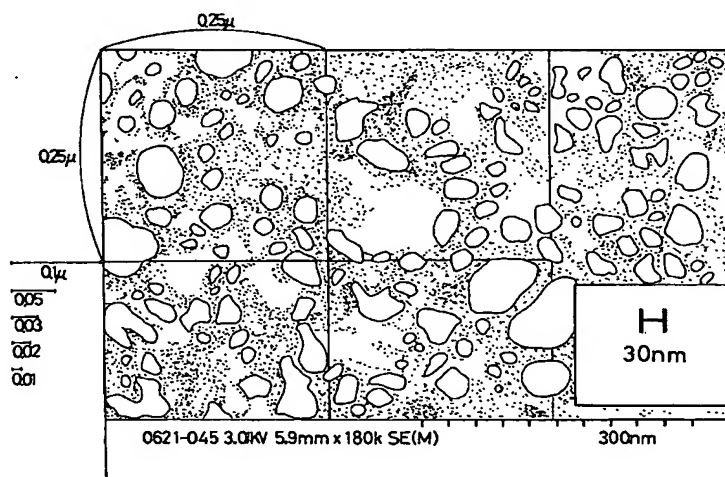
(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 成富 正徳 (NAR-  
ITOMI, Masanori) [JP/JP]; 〒103-0023 東京都中央区日本橋本町 1 丁目 1 0 番 5 号 大成プラス株式会  
社内 Tokyo (JP). 安藤 直樹 (ANDO, Naoki) [JP/JP]; 〒  
103-0023 東京都中央区日本橋本町 1 丁目 1 0 番 5 号  
大成プラス株式会社内 Tokyo (JP).(74) 代理人: 富崎 元成, 外 (TOMISAKI, Motonari et al.);  
〒105-0003 東京都港区西新橋 1 丁目 1 3 番 4 号 T・  
S ビル 2 階 Tokyo (JP).(81) 指定国 (国内): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB,  
BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK,  
DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR,  
HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR,  
LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ,  
NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE,  
SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US,  
UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.(84) 指定国 (広域): ARIPO 特許 (BW, GH, GM, KE, LS,  
MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア特  
許 (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ユーロツ

[続葉有]

(54) Title: COMPOSITE OF ALUMINUM ALLOY AND RESIN COMPOSITION AND PROCESS FOR PRODUCING THE  
SAME

(54) 発明の名称: アルミニウム合金と樹脂組成物の複合体とその製造方法



(57) Abstract: A composite characterized by comprising an aluminum alloy shaped item having a surface roughness of 5 to 50  $\mu\text{m}$  or more, the surface provided with 1  $\mu\text{m}$  or less fine depressions or protrusions, and a thermoplastic resin composition composed mainly of a polyphenylene sulfide or polybutylene terephthalate resin whose average of lengthwise and crosswise linear expansion coefficients is in the range of 2 to 4  $\times 10^{-5}^{\circ}\text{C}^{-1}$ , the thermoplastic resin composition penetrating and anchored in the depressions or protrusions. The thermoplastic resin composition is not easily detached from the aluminum alloy shaped item. Thus, in, for example, electronic equipments and household electrical appliances, the advantage of metallic cage body can be reconciled with the advantage of synthetic resin structure. This composite can ensure high production efficiency and is suitable for mass production. Further, morphology and structure designing thereof can be accomplished freely.

[続葉有]

WO 2004/041533 A1